государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
"Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций"

СОГЛАСОВАНО

Директор ООО "Волгоградский завод специального машиностроения"

_____ А.В. Краснов
"30" августа 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор государственного автономного профессионального образовательного учреждения "Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций"

_____ Л.М. Макаров
"31" августа 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.07 СВАРКА РУЧНЫМ СПОСОБОМ С ВНЕШНИМ ИСТОЧНИКОМ НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

2018

Рабочая программа профессионального модуля разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)),** входящей в укрупненную группу профессий 15.00.00 Машиностроение.

СОГЛАСОВАНО	УТВЕРЖДАЮ
Председатель ЦК	Заместитель директора по
Л.И. Литвинович	учебно-производственной работе
Протокол № 1	А.В.Почепцов
28.08.2018	29.08.2018

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций"

Разработчик: *Рудякова Евгения Сергеевна* – преподаватель государственного автономного профессионального образовательного учреждения "Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций"

Рецензенты:

(внутренняя) Преподаватель государственного автономного профессионального образовательного учреждения "Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций" - *Алексей Валентинович Почепцов*

(внешняя) Директор ООО "Волгоградский завод специального машиностроения" – *А.В.Краснов*

1.ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ "СВАРКА РУЧНЫМ СПОСОБОМ С ВНЕШНИМ ИСТОЧНИКОМ НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ"

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

"Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов" и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 7.1. Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.2. Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудование для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.3. Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.4. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: 11618 "Газорезчик", 11620 "Газосварщик", 19756 "Электрогазосварщик", "Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах", 19906 "Электросварщик ручной сварки".

Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

-проверки оснащенности сварочного поста ручной и дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся электродом;

-проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной и дуговой сварки (наплавки, разки) плавящимся покрытым электродом;

-проверки наличия заземления сварочного поста РДС (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

-подготовки и проверки сварочных материалов для РДС (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

-настройки оборудования РДС (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

-выполнение РДС (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

-выполнение дуговой резки.

уметь:

-проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РДС (наплавки, резки);

-настраивать сварочное оборудование для РДС (наплавки, резки);

-выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

-владеть техникой дуговой резки металла.

знать:

-основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений РДС (наплавки, резки) и обозначение их на чертеже ;

- свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора;

-марки и типы электродов;

- правила установки режимов сварки по заданным параметрам;

-методы получения и хранения наиболее распространённых газов, используемых при газовой сварке;

-процесс газовой резки легированной стали; режим резки расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке;

-правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;

-причины возникновения дефектов, способы их предупреждения и исправления при РДС (наплавки, резки);

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

Всего – 162 часа, в том числе:

-максимальной учебной нагрузки обучающегося – 54 часа, включая:

-обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 36 часов;

-самостоятельной работы обучающегося – 10 часов;

-консультации – 8 часов.

-производственная практика – 108 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения рабочей программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: "ПМ. 07. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов", в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 7.1	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудование для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.
ОК. 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК. 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК. 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК. 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК. 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК. 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК. 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).