

государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
"Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций"


**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.05. ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ**

**по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, входящую в укрупненную группу профессий 15.00.00 Машиностроение

СОГЛАСОВАНО

Председатель ЦК

 Т.В. Сугак

Протокол № 1

"30" августа 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по

учебно-производственной работе

 А.В. Почепцов

"30" августа 2019 г.

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций"

Разработчик: *Татьяна Николаевна Кулакова* – преподаватель первой квалификационной категории

Рецензенты:

(внутренняя) преподаватель государственного автономного профессионального образовательного учреждения "Волгоградский техникум железнодорожного транспорта и коммуникаций" – *Светлана Васильевна Заикина*

(внешняя) Начальник Сарептской дистанции пути – структурного подразделения ОАО "РЖД" – *Сергей Николаевич Ширинский*

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ "ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ".....	6
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ "ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ".....	8
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ "ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ"...	12
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ "ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ"...	14

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ "ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ"

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Рабочая программа учебной дисциплины используется в профессиональной подготовке, переподготовке и повышении квалификации рабочих по профессиям: 15.00.00 Машиностроение

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: профессиональная подготовка, общепрофессиональный цикл.

1.3 Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины "Допуски и технические измерения" студент должен уметь:

- контролировать качество выполняемых работ;

В результате освоения учебной дисциплины "Допуски и технические измерения" студент должен знать:

- системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности;
- допуски и отклонения формы и расположения поверхностей.

1.4 Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы:

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

1.5 Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки студента – 60 часов,

в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки студента – 40 часа;
- самостоятельной работы студента – 16 часов;
- консультации – 4.